S24080 SOTTOFONDO 912

							
1000 ml 400 ml 100-250 ml (5+2+1)	Ford 4 22-25”	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Nb couches: 2-3	20-30’ à 20°C	80-100µ	12h à 20°C	p 280 p 360	6,3m^2/L À l’épaisseur de 90µ secs

Description

Sous-couche
Filler isolant bi-composant pour cycles sec sur sec formulé avec de la résine polyester. Idéal comme sous-couche pour les laques de finition pour le secteur du Yachting, il permet d’isoler et de remplir les surfaces à différents degrés d’absorption. Il peut également être utilisé comme isolant pour primaires époxydiques avant la finition, au-dessus de la ligne de flottaison (œuvre morte).

Couleur

Blanc

Caractéristiques spécifiques

- Excellente adhésion
- Bon pouvoir couvrant
- Bon pouvoir garnissant

Poids spécifique (partie A): 1,65 ± 0,05 g/ml
Poids spécifique (partie B): 1,05 ± 0,05 g/ml

Préparation du support

Anciennes peintures thermodurcissables (faire un essai avec du solvant PU pour vérifier la résistance)
Poncer à sec avec du papier abrasif P240-280
Primaires époxydiques
Poncer à sec avec du papier P240-280
Fillers époxydiques
Poncer à sec avec du papier P180-220

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**

Application

Au pinceau, rouleau, airless ou au pistolet pneumatique : traditionnel ou HVLP.

Humidité relative < 80%
Température >10 °C <35°C
Température support 5 °C> point de rosée

Préparation du mélange

Pinceau ou rouleau

		volume	poids
S24080	SOUS-COUCHE 912……A	1000 ml	1000 g
S24081	SOUS-COUCHE 912 DURCISSEUR……B	400 ml	250 g
S70030	AGENT DILATANT 371……C	100-200 ml	50-100 g

Pistolet ou airless

		volume	poids
S24080	SOUS-COUCHE 912……A	1000 ml	1000 g
S24081	SOUS-COUCHE 912 DURCISSEUR ……B	400 ml	250 g
S70060	DILUANT 911……C	150-250 ml	100-150 g

Viscosité d'application coupe Ford 4: 22-25"
Durée de vie à 20°C: 6h
Ø buse traditionnelle et HVLP: 1,5-1,9 mm
Pression: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm
Nb couches: 2/3
Epaisseur conseillée: 80-100µ secs (3 couches au pistolet de 60µ humides chacune)
Intervalle minimum entre les couches: 8h au rouleau-pinceau, 20-30' au pistolet à 20°C
Rendement théorique mix A+B: 6,3 m^2 par litre de mélange avec une épaisseur de 90µ
Rendement théorique mix A+B+C: 5,4 m^2 par litre mélange avec une épaisseur de 90µ
Extrait sec en volume mix A+B: 56,4%
Extrait sec en volume mix A+B+C: 49,0%

Séchage

	10°C	20°C	35°C
Ponçable après	**24 h**	**12 h**	**6 h**
Surcouchable après	**min. 1 h max. 16 h**	**min. 30' max. 8 h**	**min. 15' max. 4 h**

Surcouchage

Après séchage et ponçage, ce filler est surcouchable avec les finitions de la série **ISOFAN MARINE-GLASSTOP**. Pour une parfaite adhérence et un excellent degré de brillance, la préparation du filler doit être effectuée comme suit :

Finition mono-couche opaque — Poncer avec du papier abrasif P280-320
Finition double couche à effet — Poncer avec du papier abrasif P320-360

Nous recommandons l'utilisation de ponceuses roto-orbitales avec aspiration ; en cas de ponçage manuel, utiliser des tampons avec du papier à grain plus fin.

Une fois le ponçage terminé, veiller à dépoussiérer avec de l'air comprimé et à dégraisser avec SM00800 ISOFAN MARINE DEGREASER appliqué sur chiffon propre.

Pour garantir une parfaite adhésion, il est recommandé d'appliquer le filler dans les 7 jours suivant le ponçage.

FICHE TECHNIQUE N° S143-F
REV. 01/2013

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**