S313.. GLASSTOP

					
900 ml 300 ml 200-300 ml (3+1+1)	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Nb de couches: 2	60' à 20°C	60-80µ	16h à 20°C	8 m^2/l A l'épaisseur de 70 µ secs

Description

Finition
Laque de finition brillante polyuréthane bi-composant à base de résine polyester.
Conseillée pour l'application dans le secteur du Yachting, au-dessus de la ligne de flottaison (œuvre morte), elle dispose de bonnes caractéristiques mécaniques et d'une bonne résistance aux agents atmosphériques.

Couleur

Disponible dans la gamme de couleurs standard **Glasstop**.

Caractéristiques spécifiques

- Bons garnissage et brillant
- Bonne résistance aux milieux marins
- Bonne durée dans le temps
- Bonne polyvalence d'application

Poids spécifique (part A): en fonction de la teinte, entre 1 et 1,5 g/ml
Poids spécifique (part B): 1.07 ± 0,05 g/ml

Préparation du support

Primaires époxydiques Stoppani
Poncer à sec avec du papier p 280-320
Fillers polyuréthanes Stoppani
Poncer à sec avec du papier p 280-320

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**

Application

Au pinceau, rouleau ou pistolet pneumatique traditionnel ou HVLP.

Conditions d'application :
Humidité relative < 80%
Température >10 °C <35°C
Température support 5° C> point de rosée

Préparation du mélange

Pinceau ou rouleau

Blancs

		volume	poids
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371.....C	200-300 ml	100-200 g

Colorés

		volume	poids
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	330 g
S70030	DILATANTE 371.....C	200-300 ml	200-300 g

Pistolet

Blancs

		volume	poids
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911.....C	250-400 ml	150-250 g

Colorés

		volume	poids
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	330 g
S70060	DILUENTE 911.....C	250-400 ml	250-400 g

Durée de vie: 4h
Ø buse: traditionnel et HVLP : 1,2-1,3 mm
Pression: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm
Nb de couches: 2
Epaisseur conseillée: 60-80 µ secs (2 couches au pistolet de 100µ humides chacune)
Intervalle minimum entre les couches à 20°C: 3h au rouleau-pinceau, 60' au pistolet
Rendement théorique mix A+B au pistolet: 8 m^2 par 1lt de mélange avec une épaisseur de 70µ
Rendement théorique mix A+B+C a au pistolet: 6,2 m^2 par 1lt de mélange avec une épaisseur de 70µ
Extrait sec en volume mix A+B au pistolet: 56%
Extrait sec en volume mix A+B+C au pistolet:44%

Séchage

	10°C	20°C	35°C
Ponçable après	**96 h**	**48 h**	**24 h**
Surcouchable après	**min. 6 h max. 48 h**	**min. 3 h max. 24 h**	**min. 1,5 h max. 12 h**

FICHE TECHNIQUE N° S106-F
REV. 03/2018

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**