Product Data Sheet
Awlfair LW / Fast



Description et Usage

Awlfair LW Fast est un enduit époxy hautes performances, permettant de lisser les surfaces irrégulières. Permet d'obtenir une surface lisse et homogène, de réduire la trainée, et d'améliorer l'apparence du bateau. Ponçable après 6h à 25°C.
* Offre une surface très lisse, et facile à poncer
* Convient pour un mélange manuel ou mécanique
* Convient pour les zones émergées et immergées, et sur aluminium

Données Techniques

Extrait Sec en Volume (%)	91%
Masse Volumique	0.92
Conditionnement	1 US Quart
Base	OD8200-Blanc 001
Convertisseur	OD7222-Rouge
Solvants de nettoyage	T0002, T0006

Pouvoir Couvrant Théorique

Méthodes d'Application	Nombre de Couches	Epaisseur Recommandée Par Couche			Pouvoir Couvrant Théorique par couche (à l'épaisseur sèche recommandée)
		Humide	Sèche	Sèche Maxi	
Truelle, Spatule, Couteau à enduire, Règle	Comme spécifié	6000 µm 236.2 mil	6000 µm 236.2 mil	10000 µm 393.7 mil	0.15 m²/L 6.1 ft²/gal

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

Propriétés Mécaniques

Test	Température		
	-20°C (-4°F)	0°C (32°F)	20°C (68°F)
Déformation maximale à la compression (%)	6	6	5
Résistance à la compression (MPa)	66	60	47
Module de flexion (MPa)	2874	2596	2272
Déformation maximale à la flexion (%)	1.6	1.5	1.6
Résistance à la flexion (MPa)	42	39	36
Module de tension (MPa)	3541	3041	2527
Déformation maximale à la tension (%)	0.5	0.8	0.8
Résistance à la tension (MPa)	19	23	20
Coefficient de dilatation (x10^{-5}/°C)	8	8	8



COV

Les informations relatives aux COV sont théoriques (sauf spécification contraire). La teneur en COV peut varier selon les lots fabriqués, ou selon la nature de la méthode d'évaluation.

Produit	Tel que fourni (sans diluant)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
OD8200 Base	0	0	0	0
OD7222 Fast Convertisseur	185	1.54		
Awlfair LW / Fast	93	0.78		



Préparation de surface

Les techniques de préparation et les résultats varieront selon les conditions d'application. L'état du matériel, et d'autres facteurs. Un essai sur une zone test est recommandé avant d'appliquer sur l'intégralité de la surface.

Ne s'applique que sur les primaires approuvés, et correctement préparés. Hullgard Extra Epoxy Primer et High Build (polyester uniquement) sont les primaires recommandés.
Awlfair LW peut être appliqué directement sur Hullgard Extra, sans ponçage préalable. Consulter la Fiche Technique du primaire concerné pour plus d'informations. High Build doit être poncé avant application de Awlfair LW.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018

Product Data Sheet
Awlfair LW / Fast



Mélange et Dilution

Le mélange et la dilution nécessaire varieront en fonction des conditions d'application, conditions climatiques, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Il est recommandé de mélanger et d'appliquer sur une zone test avant de procéder à l'application sur l'ensemble de la surface.

Méthodes d'Application	Rapport de mélange	Diluant	Dilution recommandée	Viscosité pour application au pistolet
Règle, Truelle, Couteau à enduire, Spatule	1:1 en volume 1.56:1 par poids	-	-	-



Application

Le matériel d'application et les paramètres sont donnés à titre indicatif. Le choix du matériel d'application dépendra des conditions d'application, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Un essai sur une zone test doit être effectuée avant de procéder à l'application sur la totalité de la surface à revêtir. Contacter votre interlocuteur International habituel pour plus ample information si nécessaire.

Soigneusement préparer la surface, et appliquer le primaire recommandé avant de commencer l'enduisage.

Appliquer Awlfair LW Fast à la truelle sur une surface sur laquelle vous pouvez travailler en 5 à 10 mn. La durée de vie en pot et la durée de vie du mélange varient en fonction de la température. A températures élevées, la durée de vie en pot va diminuer. Commencer à faible épaisseur dans les zones basses et monter en épaisseur dans les zones hautes. Laisser sécher. Plusieurs applications peuvent être nécessaires pour enduire de grandes surfaces. Poncer manuellement et/ou mécaniquement à l'abrasif grade P36-60, Eliminer tout résidu de ponçage avant de réappliquer Awlfair LW Fast. Cesser d'appliquer lorsque la surface a un aspect uniforme, conforme aux exigences requises pour le projet.

Note: Awlfair LW Fast doit être fermé avec Hullgard Epoxy Primer (D6070/D3707) lorsqu'il est appliqué sous la ligne de flottaison. Awlfair LW Fast doit être fermé avec un primaire époxy Awlgrip tel que High Build ou Ultra Build lorsqu'il est appliqué au-dessus de la ligne de flottaison. Ceci optimisera le brillant et la couleur de la finition Awlgrip.

Attention: Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur.

Ne pas utiliser à des températures inférieures à 13°C/55°F ou supérieures à 40ºC/104°F Les qualités d'application et/ou de durcissement seront plus difficiles à atteindre en dehors de ces fourchettes de temperature. Eviter d'appliquer à faible température avec une forte humidité, il pourrait se former un voile en surface, qui devra être éliminé soit à l'aide d'un détergent puis d'un rinçage, soit par ponçage.

Ne jamais essuyer au solvant ou au diluant les enduits. Ne pas diluer.

NE PAS incoporer à ce produit des éléments tels que diluant, additive, durcisseur ou produit associé produit par un autre fabricant que Awlgrip. Une telle pratique pourrait affecter les caractéristiques chimiques uniques de chaque produit de la gamme Awlgrip.

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT: Ce produit doit être utilisé par des professionnels formés et possédant les équipements appropriés, il n'est pas prévu pour une utilisation grand public.

Méthodes d'Application	Buse de pulvérisation	Pression de Fluide	Fluide Débit	Pression de l'air
Règle, Couteau à enduire, Spatule, Truelle	-	-	-	-



Surcouchage et Séchage

Les informations relatives au surcouchage ne sont pas exhaustives. L'intervalle de surcouchage dépendra des conditions sur site et climatiques, ainsi que d'autres facteurs. En cas de doute, consulter votre interlocuteur technique habituel avant de commencer.

Awlfair LW fast doit être poncé avant d'être surcouché par lui-même ou un autre produit Awlgrip. Il doit être surcouché avec un primaire époxy tel que High Build, Epoxy Sprayable Fairing compound, Hullgard ou Ultra Build avant d'appliquer le système de finition. Cela réduira le risque de marques visibles ultérieurement. Awlfair LW / Fast peut être poncé après 17h à 13°C, 6h à 25°C.

Séchage	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)	
Ponçable	17 Heures	6 Heures	90 Minutes	
Séchage Complet		7 Heures		
Sec au toucher		2 Heures		
Durée de vie du mélange	80 Minutes	30 Minutes	20 Minutes	

Surcouchable Par	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)			
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum		
Awlfair LW / Fast, Epoxy Surfacing Primer, High Build, Ultra Build			24 Heures	Sans				

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur http://www.awlgrip.com.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018



Avertissement

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions etre tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018